



WASCUT

Synthocut B

Beschreibung:

WASCUT Synthocut B ist eine moderne, hochwertige, ölhaltige Emulsion, die entwickelt worden ist, um länger als herkömmliche Emulsionen zu halten und dadurch die Anwendungskosten zu senken. Dabei wird die Gesundheit von Menschen, die mit **WASCUT Synthocut B** arbeiten, geschont, ohne daß die technischen Aspekte darunter leiden müssen.

Gesundheit:

WASCUT Synthocut B ist hautverträglich und formuliert aus Rohstoffen, die alle nicht gesundheitsschädlich sind. Es gibt auch keine Kombinationen von Rohstoffen oder bekannten Reaktionsprodukten, die als gesundheitsschädlich bekannt sind. Trotzdem beobachten wir die neuesten medizinischen Forschungsergebnisse, um potentielle Gefahren frühzeitig zu erkennen und abzustellen.

WASCUT Synthocut B ist frei von leicht nitrosierbaren, sekundären Aminen (z.B. Diethanolamin), verkappten sekundären Aminen (z.B. Fettsäurediethanolamid oder Fettsäurediethanolaminester), Chemikalien, die durch die Haut absorbiert werden, Organe angreifen und teratogen sind (z.B. Monoethanolamin), Chlor- und Fluorkohlenwasserstoffe (z.B. PCBs, PCTs), silikonhaltige Verbindungen und Nitrit. **WASCUT Synthocut B** basiert auf einem hochwertigen Mineralöl, daß als nicht krebserregend bekannt ist. Aromaten sind in dem Additiv-Paket nicht enthalten.

Neutraler Geruch:

WASCUT Synthocut B hat einen neutralen bis angenehmen Geruch, der das Arbeiten angenehmer macht.

Sauberkeit der Werkzeugmaschinen:

Durch das besonders gute Schmutztragevermögen und den günstigen, fließfähigen Emulsionsrückstand, der sich leicht wieder einemulgieren läßt, bleiben Ihre Werkstücke und Werkzeugmaschinen besonders sauber. Eine höhere Maschinensauberkeit beugt unerwünschtem Bakterienwachstum vor, führt zu längeren Emulsionsstandzeiten und einer gesünderen Arbeitsumgebung.

Schaumarmut:

WASCUT Synthocut B hat ein sehr günstiges Schaumverhalten, das Produktionsausfällen durch schäumende Maschinen effektiv vorbeugt.

Korrosionsschutz:

WASCUT Synthocut B bietet einen zuverlässigen Korrosionsschutz für Werkzeugmaschinen und Werkstücke. Dabei reicht der Korrosionsschutz normalerweise aus, um Werkstücke auch einige Wochen zwischenlagern zu können.

Emulsionsstandzeiten:

Die ausgewogene Formulierung sorgt für eine lange Emulsionsstandzeit bei sachgemäßer Pflege. Unter normalen Umständen sind Standzeiten von einem Jahr sowohl in Einzelmaschinen als auch in Zentralanlagen zu erwarten. Die pflegeleichte Anwendung gibt Ihnen mehr Zeit, um sich auf andere Aspekte Ihrer Produktion zu konzentrieren.

Oberflächengüte:

Das Schmierpaket sorgt für eine hervorragende Oberflächengüte. Dies gibt Ihnen Sicherheit für die Erreichung einer hohen Qualität Ihrer Erzeugnisse und reduziert Ihre Ausschußquoten bei anspruchsvollen Bearbeitungsvorgängen.

Saubere Entsorgung:

WASCUT Synthocut B läßt sich gut in modernen Spaltanlagen entsorgen.

Wirtschaftlichkeit:

Wenn Sie **WASCUT Synthocut B** einsetzen, erreichen Sie eine besonders hohe Wirtschaftlichkeit!

Technische Daten:

<i>Eigenschaft</i>	<i>Einheit</i>	<i>Typischer Wert</i>	<i>Bestimmung nach</i>
Konzentrat:			
Farbe		gelb	Optisch
Dichte bei 20°C	g/ml	0,99 ± 0,02	DIN 51 757
Viskosität bei 20°C	mm ² /s	130 ± 30	DIN 51 562
Mineralölgehalt	Gewichts %	40 ± 5	Nach Rezeptur
Wassergehalt	Gewichts %	15 ± 5	Nach Rezeptur
Konservierungsmittel		N-haltige Verbindung	Nach Rezeptur
EP-Zusätze			
Estertypen	Gewichts %	7 ± 3	Nach Rezeptur
Chlor	Gewichts %	0	Nach Rezeptur
Phosphor	Gewichts %	0	Nach Rezeptur
Schwefel	Gewichts %	0	Nach Rezeptur
Silikon-Gehalt	Gewichts %	0	Nach Rezeptur
Bor-Gehalt	Gewichts %	0,4 ± 0,1	Nach Rezeptur
Emulsion:			
pH-Wert 2%ig		9,2 ± 0,1	DIN 51 369
pH-Wert 10%ig		9,4 ± 0,1	DIN 51 369
Korrosionsschutz	Note 0 ab %	3,0 ± 0,5	DIN 51 360/2
Klebeverhalten	5 % in NW 20	nicht klebend	VKIS Blatt 9
Rückstandsverhalten	5 % in NW 20	ölig, reemulgierbar	VKIS Blatt 9
Salzbeständigkeit	% Stabil in 0,3% NaCl	100	DIN 51 367
Schaumverhalten	(Handschlag 50 ml in 100 ml Zylinder)		Schüttelschaum
3% in NW20 sofort	ml	20 ml Erstschaum / 4 sek. kein Schaum	
nach 24 Stunden	ml	20 ml Erstschaum / 4 sek. kein Schaum	
Refraktometerfaktor		1	

Empfohlene Konzentration:

Bearbeitungsvorgang	Unsere empfohlene Konzentration
Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen	3 bis 5 %
Automatenarbeiten	3 bis 5 %
Schleifen	2,5 bis 3,5 %
Tieflochbohren	4 bis 8 %
Gewindeschneiden	4 bis 8 %

Metalle:

WASCUT Synthocut B ist geeignet, um folgende Metalle zu bearbeiten:

Stahl, hochlegierte Stähle, Automatenstahl, Grauguß

Aluminium-Legierungen

Buntmetalle

Titan-, Chrom-, Nickellegierungen (vermeiden Sie gelösten Nickel in Emulsionen!)

WASCUT Industrieprodukte GmbH

Rögen 9, D – 23730 Sierksdorf

Telefon: + 49 (0) 4563 47883 0, Fax: + 49 (0) 4563 47883 25, Internet: www.wascut.de