



WASCUT Synthocut S

Beschreibung:

WASCUT Synthocut S ist eine moderne, hochwertige, mineralölfreie und vollsynthetische Lösung mit einem wasserähnlichen Aussehen in der Anwendung, die entwickelt worden ist, um Betriebskosten zu senken. **WASCUT Synthocut S** ist besonders mild auf der Haut, ohne dass technische Aspekte darunter leiden müssen. **WASCUT Synthocut S** ist sehr gut für Schleifoperationen geeignet, bei denen man die Werkstücke während der Schleifoperation beobachten muß.

Gesundheit:

WASCUT Synthocut S ist hautverträglich und besteht aus Rohstoffen, die alle nicht gesundheitsschädlich sind. Es gibt auch keine Kombinationen von Rohstoffen oder bekannten Reaktionsprodukten, die als gesundheitsschädlich bekannt sind. Trotzdem beobachten wir die neuesten medizinischen Forschungsergebnisse, um potentielle Gefahren frühzeitig zu erkennen und abzustellen.

WASCUT Synthocut S ist frei von leicht nitrosierbaren, sekundären Aminen (z.B. Diethanolamin), verkappten sekundären Aminen (z.B. Fettsäurediethanolamid oder Fettsäurediethanolaminester), Chemikalien, die durch die Haut absorbiert werden, Organe angreifen und teratogen sind (z.B. Monoethanolamin).

WASCUT Synthocut S ist weiterhin frei von Chlor- und Fluorkohlenwasserstoffen (z.B. PCBs, PCTs), silikonhaltige Verbindungen, Bor und Nitrit.

Neutraler Geruch:

WASCUT Synthocut S hat einen kaum wahrnehmbaren Geruch, der das Arbeiten angenehmer macht.

Sauberkeit der Werkzeugmaschinen:

WASCUT Synthocut S hat einen günstigen, fließfähigen, kristallfreien Rückstand, der sich leicht wieder einemulgieren läßt. So bleiben Ihre Werkstücke und Werkzeugmaschinen besonders sauber, und Ihre Meßinstrumente verkleben nicht. Eine höhere Maschinensauberkeit beugt außerdem unerwünschtem Bakterienwachstum vor und führt zu längeren Kühlschmierstoffstandzeiten und einer gesünderen Arbeitsumgebung.

Korrosionsschutz:

WASCUT Synthocut S bietet einen zuverlässigen Korrosionsschutz für Werkzeugmaschinen und Werkstücke. Dabei reicht der Korrosionsschutz normalerweise aus, um Werkstücke auch einige Wochen zwischenlagern zu können.

Emulsionsstandzeiten:

Die ausgewogene Formulierung sorgt für eine lange Kühlschmierstoffstandzeit bei sachgemäßer Pflege.

Unter normalen Umständen sind Standzeiten von einem Jahr sowohl in Einzelmaschinen als auch in Zentralanlagen zu erwarten. Die pflegeleichte Anwendung gibt Ihnen mehr Zeit, um sich auf andere Aspekte Ihrer Produktion zu konzentrieren.

Schaumarmut:

WASCUT Synthocut S hat ein sehr günstiges Schaumverhalten, das Produktionsausfälle durch schäumende Maschinen effektiv vorbeugt.

Biologisch Abbaubar:

Falls eine verdünnte **WASCUT Synthocut S** Lösung in die Umwelt gelangt, ist sie sehr gut und spurlos biologisch abbaubar. Eine gute biologische Abbaubarkeit ist wichtig, wenn Lösungsnebel die Fertigungshalle durch Belüftungswege verlassen, nach außen gelangen und in unmittelbarer Nähe der Firma niederschlagen.

Die sehr gute biologische Abbaubarkeit von **WASCUT Synthocut S** reduziert sowohl zukünftige "Bodenaltlasten" als auch die negative Wirkung von Emulsionen auf unsere Umwelt.

WASCUT Synthocut S hat die Wassergefährdungsklasse 1.

Wirtschaftlichkeit:

Wenn Sie **WASCUT Synthocut S** einsetzen, erreichen Sie eine besonders hohe Wirtschaftlichkeit!

WASCUT Industrieprodukte GmbH

Rögen 9, D – 23730 Sierksdorf

Telefon: + 49 (0) 4563 47883 0, Fax: + 49 (0) 4563 47883 25, Internet: www.wascut.de

Technische Daten:

<i>Eigenschaft</i>	<i>Einheit</i>	<i>Typischer Wert</i>	<i>Bestimmung nach</i>
Konzentrat:			
Farbe		gelb	Optisch
Dichte bei 20°C	g/ml	1,12 ± 0,05	DIN 51 757
Viskosität bei 20°C	mm ² /s	35 ± 10	DIN 51 562
Mineralölgehalt	Gewichts %	0	Nach Rezeptur
Silikon-Gehalt	Gewichts %	0	Nach Rezeptur
Bor-Gehalt	Gewichts %	0	Nach Rezeptur
Wassergefährdungsklasse		1	WHG
Lösung:			
pH-Wert 2%ig		9,2 ± 0,1	DIN 51 369
pH-Wert 10%ig		9,3 ± 0,1	DIN 51 369
Korrosionsschutz	Note 0 ab %	3,0 ± 0,5	DIN 51 360/2
Klebeverhalten	5 % in NW 20	nicht klebend	VKIS Blatt 9
Rückstandsverhalten	5 % in NW 20	ölig, Reemulgierbar	VKIS Blatt 9
Schaumverhalten	(Handschlag 50 ml in 100 ml Zylinder)		Schüttelschaum
3% in NW20 sofort	ml	20 ml Erstschaum / 40 sek. kein Schaum	
nach 24 Stunden	ml	20 ml Erstschaum / 40 sek. kein Schaum	
Refraktometerfaktor		1,4	

Empfohlene Konzentration:

Bearbeitungsvorgang	Unsere Empfohlene Konzentration
Schleifen	3 bis 5 %
leichtes Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen	3 bis 5 %

Metalle:

WASCUT Synthocut S ist geeignet, um folgende Metalle zu bearbeiten:

Aluminium-Legierungen

Stahl, hochlegierte Stähle, Automatenstahl, Grauguß

Buntmetalle

Chrom- und Nickellegierungen (vermeiden Sie gelösten Nickel in Emulsionen!)