

Technische Daten:

| Eigenschaft | Bestimmung nach | Einheit | Waslub LP15 | Waslub LP22 | Waslub LP32 | Waslub LP46 | Waslub LP68 |
|---------------------|------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Hydrauliköltyp | DIN 51524 Teil 2 | | HLP 15 | HLP 22 | HLP 32 | HLP 46 | HLP 68 |
| Schmieröltyp | DIN 51517 Teil 3 | | CLP 15 | CLP 22 | CLP 32 | CLP 46 | CLP 68 |
| Viskosität bei 40°C | DIN 51 562 | mm ² /s | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 |
| Viskositätsindex | DIN ISO 2909 | | 95 | 95 | 95 | 95 | 100 |
| Dichte bei 15 °C | DIN 51 757 | g/ml | 0,87 | 0,87 | 0,87 | 0,87 | 0,88 |
| Pourpoint | DIN ISO 3016 | °C | -28 | -27 | -24 | -21 | -24 |

| Eigenschaft | Bestimmung nach | Einheit | Waslub LP100 | Waslub LP150 | Waslub LP220 | Waslub LP320 | Waslub LP460 | Waslub LP680 |
|---------------------|------------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Hydrauliköltyp | DIN 51524 Teil 2 | | HLP 100 | - | - | - | - | - |
| Schmieröltyp | DIN 51517 Teil 3 | | CLP 100 | CLP 150 | CLP 220 | CLP 320 | CLP 460 | CLP 680 |
| Viskosität bei 40°C | DIN 51 562 | mm ² /s | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
| Viskositätsindex | DIN ISO 2909 | | 98 | 97 | 94 | 92 | 90 | 90 |
| Dichte bei 15 °C | DIN 51 757 | g/ml | 0,89 | 0,90 | 0,90 | 0,91 | 0,91 | 0,92 |
| Pourpoint | DIN ISO 3016 | °C | -27 | -24 | -18 | -15 | -12 | -12 |

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

WASCUT Industrieprodukte GmbH
Rögen 9, D – 23730 Sierksdorf

Telefon: + 49 (0) 4563 47883 0, Fax: + 49 (0) 4563 47883 25, Internet: www.wascut.de