

Technische Daten:

Eigenschaft	Bestimmung nach	Einheit	Waslub LPD7	Waslub LPD10	Waslub LPD15	Waslub LPD22
Hydrauliköltyp	DIN 51524 Teil 2		HLPD 7	HLPD 10	HLPD 15	HLPD 22
Schmieröltyp	DIN 51517 Teil 3		CLP 7	CLP10	CLP15	CLP 22
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	7	10	15	22
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		-	-	-	100
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	g/ml	0,86	0,87	0,87	0,87
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-35	-34	-33	-32

Eigenschaft	Bestimmung nach	Einheit	Waslub LPD32	Waslub LPD46	Waslub LPD68	Waslub LPD100
Hydrauliköltyp	DIN 51524 Teil 2		HLPD 32	HLPD 46	HLPD 68	HLPD 100
Schmieröltyp	DIN 51517 Teil 3		CLP 32	CLP 46	CLP 68	CLP 100
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	32	46	68	100
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		110	110	100	100
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	g/ml	0,88	0,89	0,89	0,89
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-30	-29	-27	-12

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

WASCUT Industrieprodukte GmbH

Rögen 9, D – 23730 Sierksdorf

Telefon: + 49 (0) 4563 47883 0, Fax: + 49 (0) 4563 47883 25, Internet: www.wascut.de