



# WASCUT

## Biowas Mg

### Beschreibung:

**WASCUT Biowas Mg** ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff (Emulsion) auf Basis eines Pflanzenöl-Derivats, der speziell für die Bearbeitung von Magnesium-Legierungen entwickelt worden ist. **WASCUT Biowas Mg** ist auch für die Zerspanung der meisten Werkstoffe geeignet. Im Vergleich zu herkömmlichen auf Mineralölbasis aufgebauten Emulsionen trägt **WASCUT Biowas Mg** zur Umweltschonung bei. Es ist in hohem Maß hautschonend und hat eine außergewöhnlich gute Schmierleistung.

### Gesundheitsschonende Inhaltsstoffe:

**WASCUT Biowas Mg** ist formuliert aus Rohstoffen, die alle als nicht gesundheitsschädlich bekannt oder verdächtig gelten. Trotzdem beobachten wir die neuesten toxikologischen Forschungsergebnisse, um potentielle Gefahren frühzeitig zu erkennen und abzustellen.

**WASCUT Biowas Mg** ist frei von leicht nitrosierbaren, sekundären Aminen (z.B. Diethanolamin), verkappten sekundären Aminen (z.B. Fettsäurediethanolamid), Chemikalien, die durch die Haut absorbiert werden, Organe angreifen und teratogen sind (z.B. Monoethanolamin), Chlor- und Fluorkohlenwasserstoffe (z.B. PCBs, PCTs), Silikon, Bor, Isothiazolinone, Formaldehydabspalter, Nitrat und Nitrit. Selbstverständlich werden die Bedingungen der TRGS 611 erfüllt.

### Besonders hautfreundlich:

Das Mineralöl in herkömmlichen Emulsionen löst die natürlichen Hautfette aus der gesunden Haut heraus und verursacht trockene Haut. Die Pflanzenöl-Derivate (Fette) in **WASCUT Biowas Mg** haben eine rückfettende Wirkung auf die Haut, die einer trockenen Haut und der daraus resultierenden Hautproblemen effektiv vorbeugt.

### Umweltfreundlich:

**WASCUT Biowas Mg** schont die Ressourcen unserer Umwelt. Der Hauptbestandteil von **WASCUT Biowas Mg** und viele der anderen Inhaltsstoffe werden aus nachwachsenden pflanzlichen Rohstoffen hergestellt. Falls eine verdünnte **WASCUT Biowas Mg** Emulsion in die Umwelt gelangt, ist sie sehr gut und spurlos biologisch abbaubar. Eine gute biologische Abbaubarkeit ist wichtig, wenn Emulsionsnebel die Fertigungshalle durch Belüftungswege verlassen, nach außen gelangen und in unmittelbarer Nähe der Firma niederschlagen. Die sehr gute biologische Abbaubarkeit von **WASCUT Biowas Mg** reduziert sowohl zukünftige "Bodenaltlasten" als auch die negative Wirkung von Emulsionen auf unsere Umwelt.

### Beständig gegen gelöstes Magnesium:

**WASCUT Biowas Mg** Emulsion spaltet sich nicht bei der Magnesium-Bearbeitung.

### Werkzeugstandzeiten:

Die 35% Fettung (ein Hochdruckzusatz) in **WASCUT Biowas Mg** sorgt für besonders lange Werkzeugstandzeiten im Vergleich zu den meisten Emulsionen auf dem Markt. Ein geringerer Werkzeugverbrauch und die damit verbundenen Ausfallzeiten für Werkzeugwechsel sparen Ihnen bares Geld.

### Oberflächengüte:

Die Hochdruckzusätze von **WASCUT Biowas Mg** sorgen für eine bessere Oberflächengüte, auch bei anspruchsvollen Bearbeitungsvorgängen.

### Emulsionsstandzeiten:

Die ausgewogene Formulierung sorgt für eine lange Emulsionsstandzeit bei sachgemäßer Pflege. Unter normalen Umständen sind Standzeiten von einem Jahr in Einzelmaschinen und in Zentralanlagen zu erwarten.

### Korrosionsschutz:

**WASCUT Biowas Mg** bietet einen zuverlässigen Korrosionsschutz für Werkzeugmaschinen und Werkstücke, der normalerweise ausreicht, um Werkstücke einige Wochen zwischen zu lagern.

### Sauberkeit der Werkzeugmaschinen:

Durch das besonders gute Schmutztragevermögen und den günstigen, fließfähigen Emulsionsrückstand bleiben Ihre Werkstücke und Werkzeugmaschinen besonders sauber.

### Buntmetall- und Aluminium verträglich:

**WASCUT Biowas Mg** färbt empfindliche Aluminiumlegierungen und Buntmetalle nicht an.

### Neutraler Geruch:

**WASCUT Biowas Mg** hat einen neutralen Geruch, der das Arbeiten angenehmer macht.

**WASCUT Industrieprodukte GmbH**

Rögen 9, D – 23730 Sierksdorf

Telefon: + 49 (0) 4563 47883 0, Fax: + 49 (0) 4563 47883 25, Internet: [www.wascut.de](http://www.wascut.de)

## Technische Daten:

Eigenschaft	Einheit	Typischer Wert	Bestimmung nach
<b>Konzentrat:</b>			
Farbe		goldgelb	Optisch
Dichte bei 20°C	g/ml	1,011 ± 0,02	DIN 51 757
Viskosität bei 20°C	mm <sup>2</sup> /s	45 ± 20	DIN 51 562
Mineralölgehalt	Gewicht %	0	Nach Rezeptur
Wassergehalt	Gewicht %	15 ± 5	Nach Rezeptur
<b>EP-Zusätze</b>			
Estertypen	Gewicht %	35 ± 5	Nach Rezeptur
Chlor	Gewicht %	0	Nach Rezeptur
Schwefel	Gewicht %	0	Nach Rezeptur
Bor-Gehalt	Gewicht %	0	Nach Rezeptur
Formaldehyd-Gehalt	Gewicht %	0	Nach Rezeptur
<b>Emulsion:</b>			
pH-Wert 2%-ig		9,0 ± 0,1	DIN 51 369
pH-Wert 10%-ig		9,1 ± 0,1	DIN 51 369
Klebeverhalten	5 % in NW 20	nicht klebend	VKIS Blatt 9
Rückstandsverhalten	5 % in NW 20	Ölig, reemulgierbar	VKIS Blatt 9
Korrosionsschutz	Note 0 ab %	4,0 ± 0,5	DIN 51 360/2
Salzbeständigkeit	% Stabil in 0,3% NaCl	100	DIN 51 367
Refraktometerfaktor		1,3	

## Empfohlene Konzentration:

Bearbeitungsvorgang	Unsere empfohlene Konzentration
Drehen, Bohren, Fräsen, Sägen	6 bis 7 %
Automatenarbeiten	6 bis 7 %
Schleifen	6 bis 7 %
Tieflochbohren, Gewindeschneiden	8 bis 9 %
Reiben	8 bis 9 %
Räumen	8 bis 9 %

**Bemerkung:** Die Konzentration von **WASCUT Biowas Mg** soll 5% nicht unterschreiten, so daß die hochwertige Konservierung die Emulsion vor Mikroben schützen kann.

## Metalle:

**WASCUT Biowas Mg** ist geeignet, um folgende Metalle zu bearbeiten:

- Stahl, hochlegierte Stähle, Automatenstahl, Grauguß
- Aluminium-Legierungen
- Buntmetalle
- Titan-, Chrom- und Nickellegierungen

**WASCUT Industrieprodukte GmbH**

Rögen 9, D – 23730 Sierksdorf

Telefon: + 49 (0) 4563 47883 0, Fax: + 49 (0) 4563 47883 25, Internet: [www.wascut.de](http://www.wascut.de)